



Ham maddenin bunkerlerden alınıp paketlemede paketlenmesine kadar olan tüm proses otomasyon sistemi ile kontrol edilmektedir. Paketleme ile alakalı veriler sistemin hafızasında tutulmakta ve raporlanmaktadır. Raporlama bilgisine ve üretim bilgisine fabrika dışından herhangi bir yerden şifre ile internet üzerinden erişilebilmekte ve izlenebilmektedir.

Tüm fabrikanın izlenmesi bir bakışta sağlanır, kontrolü ise bir tane tuşa basmakla başlatılıp otomatik olarak sıralı çalışması sağlanır. Bir çok bilgi bilgisayar ekranından izlenebilir ve kontrol komutu verilebilir. Termiği atan yada arıza yapan ünite ekranda belirgin bir şekilde kırmızı renkle belirtilerek uyarı verir ve oraya kadar ki olan besleme sistemi otomatik olarak durur.

- Rotary, Soğutma, Pang, Granurator, Konveyörler, Bandlar: Durum bilgisi: Arıza durumu, Çalışıyor durumu, Hazırda bekleme durumu, Dönüş izleme*, Akım

izleme*

Komutlar: Manuelde Durdurma ve Çalıştırma, Otomatikte start verme ve durdurma.

- Kurutma, Eleme, Fan, Kırıcı: Durum bilgisi: Arıza durumu, Çalışıyor durumu, Hazırda bekleme durumu, animasyonel gösterimi.

Komutlar: Manuelde Durdurma ve Çalıştırma, Otomatikte start verme ve durdurma.

Sisteme bir tuşa basarak start verilir ve otomatikman sondan başa doğru sırayla taşıma sistemi belirlenen süreler ile sırayla çalışmaya başlar. Güzergah üzerinde çalışacak olan ama sırasını bekleyen ekipman sarı renk ile gösterilir. Çalışma sırası gelen ise yeşile döner ve akışın yönünde animasyonel hareket ile akışı ve yönünü

gösterir.

Termik hatası, devir bekçisi hatası gibi arıza durumları ilgili ekipmanda kırmızı yanıp sönmekle operatöre hem görsel hemde sesli bir uyarı ile bildirilir. Arıza yapan üniteyi besleyen

sistem zincirleme
otomatikman
durdurulur. Arızanın
sebebi alarm
sayfasındanda
okunabilir. Bir bakışta
tüm tesisin içinde
arızaya giren bir
elevator, bir konveyör
vb.. çok rahat ve kolay
bir şekilde teşhis

edilebilir.