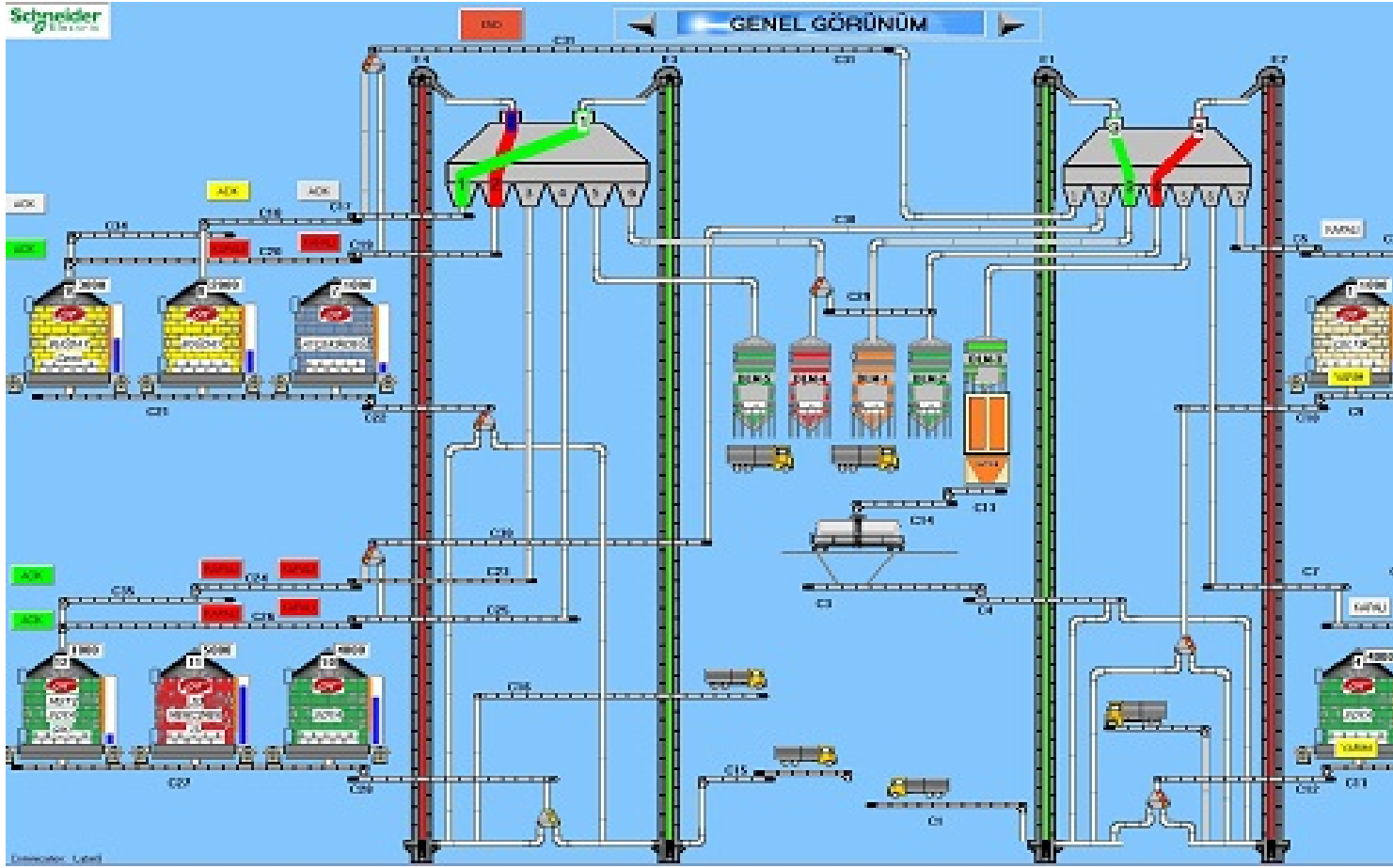




Firmamız uzman çalışanları ile çelik silo depolarının bilgisayar üzerinden kontrolünü ve kumandasını sağlayacak sistemin kurulumu ve devreye alınma işlerini büyük bir titizlik ile yapmaktadır.

Tüm fabrikanın izlenmesi bir bakışta sağlanır, kontrolü ise bir tane transfer seçim tuşuna basmakla başlatıp otomatik olarak sıralı çalışması sağlanır. Bir çok bilgi bilgisayar ekranından izlenebilir. Bunların başında ...

- Silo Bilgileri:Silo içerisine konulmuş olan ürünün adı, hangi müşteriye ait olduğu, hangi gemi ile geldiği ve silo içinde kaç ton ürün olduğu gibi bilgiler ekrandan izlenebilmektedir. Ürünün tipine göre silo değişik renklerle gösterilmektedir. Böylece

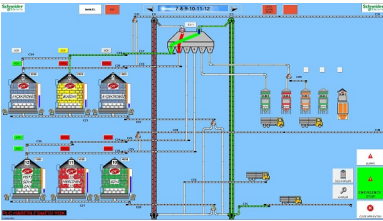
operatöre daha belirgin bilgiler ve uyarılar verilerek hata yapmamasına yardım edilmektedir.

- Elevatorler, Konveyörler ve Bandlar:
Durum bilgisi: Arıza durumu, Çalışıyor durumu, Hazırda bekleme durumu, Dönüş izleme*, Akım izleme*Komutlar: Manuelde Durdurma ve Çalıştırma, Otomatikte start verme ve durdurma.

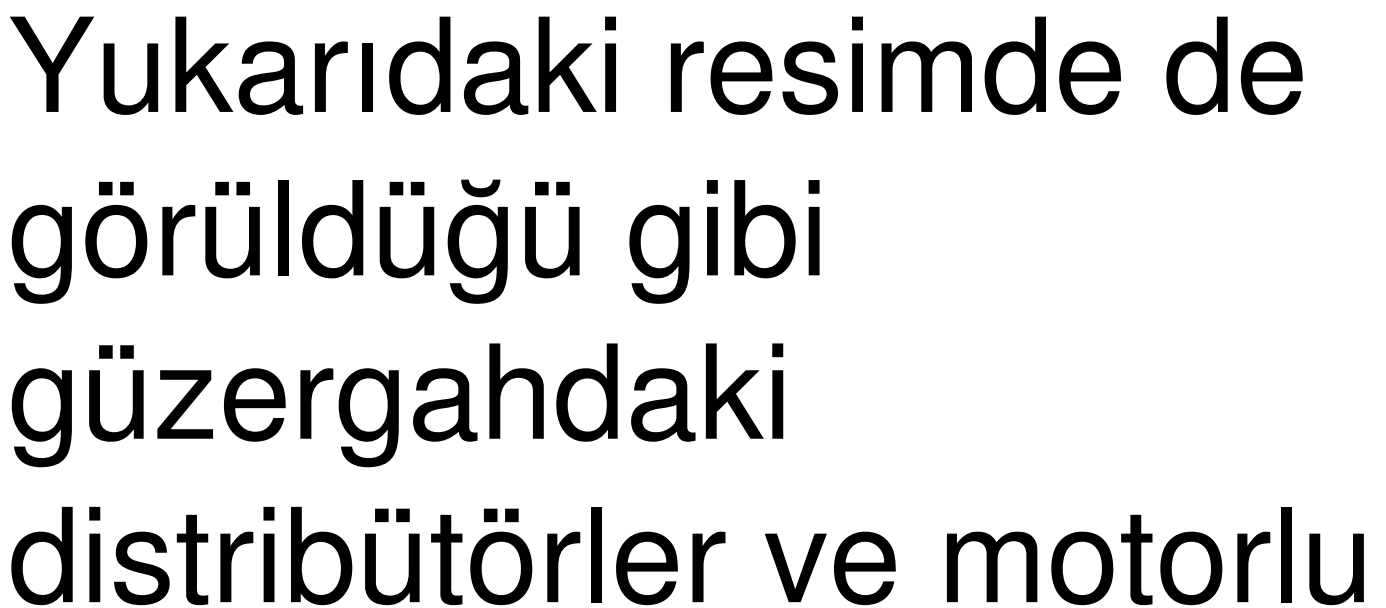
- Distribütörler: Durum bilgisi: Arıza durumu, Çalışıyor durumu, Hazırda bekleme durumu, Akış Yönü animasyonel gösterimi.Komutlar: Manuelde yön seçimi, Otomatikte start verme ve durdurma.

- Kurutma, Eleme, Fan,

Süpürme, Maize Sheller:
Durum bilgisi: Arıza durumu,
Çalışıyor durumu, Hazırda
bekleme durumu, animasyonel
gösterimi. Komutlar: Manuelde
Durdurma ve Çalıştırma,
Otomatikte start verme ve
durdurma. • Silo Dolu
Boş bilgisinin gösterilimi.



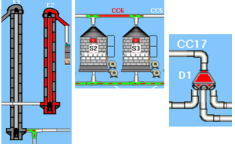
Scada ekranından
manuel modun seçilmesi
ile tüm sistem tek tek
ilgili simgelere basılarak
çalıştırılabilir bununla
beraber otomatik modda
sadece ürünün nerden
nereye gönderileceği



yönlendiriciler olması
gereken yöne
dönüşlerini otomatik
olarak yaparlar ve
tümünden “yönler hazır”
sinyali gelmesi beklenir.
Yönler hazır olunca
otomatikman sondan
başına doğru sırayla
taşıma sistemi
belirlenen süreler ile

sırayla çalışmaya başlar. Güzergah üzerinde çalışacak olan ama sırasını bekleyen ekipman sarı renk ile gösterilir. Çalışma sırası gelen ise yeşile döner ve akışın yönünde animasyonel hareket

ile akışı ve yönünü gösterir.



Termik hatası, devir bekçisi hatası gibi arıza durumları ilgili ekipmanda kırmızı

yanıp sönerek
operatöre hem
görsel hemde sesli
bir uyarı ile bildirilir.
Arıza yapan üniteyi
besleyen
sistem zincirleme
otomatikman
durdurulur. Arızanın
sebebi alarm

sayfasındanda
okunabilir. Bir bakışta
tüm tesisin içinde
arızaya giren bir
elevator, bir
konveyör vb.. çok
rahat ve kolay bir
şekilde teşhis
edilebilir.

Sisteme raporlama sistemi ilave edilebilir. Hangi saatte hangi işlem nekadardır süreyle gerçekleşti. Hangi saatte hangi arıza gerçekleşti gibi bilgiler

raporlanabilir.

Görüntünün büyük
ekranda
izlenebilmesi için
42” TV tercih
edilebilir. Tüm
sistem büyük bir
ekrandan takip

edilebilir.