



Üretimde kullanılan veya üretilen ürünlerin işletme içerisinde biryerden biryere taşınmasını sağlayan bu sistem PLC ile tam otomatik kontrol edilmektedir.

Ürünün transfer güzergahında çeşitli noktalardan sensörlerden alınan bilgiler vasıtasıyla ürünün akış durumu ve yönlendirilmesine yönelik işlemler kontrol cihazı ile yapılır. Taşıma hızı sistemde kolaylıkla ayarlanabilmekte ve izlenebilmektedir. Sistem hızı otomatiğe alındığında taşıma hızı tüketim hızına göre kontrollü bir şekilde artıp azalabilmektedir. Sistemle alakalı tüm veriler ve durum operatör panel vasıtasıyla izlenebilmekte ve değiştirilebilmektedir.