

Kumaşa gramaj veren ve fixe işlemi yapan önemli teksti terbiye makinelerinden biri olan Ram makinesi işlevini herbiri ayrı ayrı sürücülerle kontrol edilen dokuz adet ana motorun senkron çalışması ile gerçekleştirir.

Bu motorlar arasındaki senkronizasyon, sürücüler arasında yüksek hızla haberleşen canbus iletişim sistemi ile sürekli kontrol edilir. Böylelikle kumaş üzerindeki gerginlik kontrol altında tutulur. Kurutma kabinlerindeki sıcaklıklar PID kontrol mantığı ile plc içerisinde realize edilir. Makine ile alakalı tüm parametreler dokunmatik ekran operator panel vasıtasıyla değiştirilebilir ve izlenebilir. Reçete ve rapor sistemleri donatılmış olan kontrol sisteminde operatör hataları minimize edilmiştir.

